SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

89W

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E 410NiMo-15

ISO 3581-A :
E 13 4 B 4 2

Dopo PWHT 595-620ºC/1h - raffreddamento in aria

Resistenza	N/mm²	>760
Limite Elastico	N/mm²	>500
Allungamento (5d)	%	>15

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Unioni su acciai inox tipo AISI 410NiMo.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020