

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Bassolegato



Dopo PWHT 700°C/1h

AWS-ASME II C. SFA 5.5 :

E 8018-B2

Resistenza	N/mm ²	>550
Limite Elastico	N/mm ²	>460
Allungamento (5d)	%	>19
Resilienza KV	J (20°C)	>120

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

EN-ISO 3580-A :

E CrMo1 B 4 2 H5

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Unioni di acciai bassolegati al Cr-Mo per impieghi fino a temperature di 550°C.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 06/09/2017