

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio al Carbonio



Campo di impiego

Elettrodo per saldatura a contatto su acciai dolci con buona elasticità e resistenza meccanica.

Resistenza	N/mm ²	550
Limite elastico	N/mm ²	480
Allungamento (5d)	%	24
Resilienza KV	J (20°C)	>64
Resilienza KV	J (-20°C)	>28
Resilienza KV	J (0°C)	50

Ø
(mm)

L
(mm)

2	300
2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

Applicazioni

Saldatura di lamiere e profilati di spessore medio basso. Recipienti e cisterne, porte, mensole, telai, rimorchi, basamenti ed attrezzature meccaniche di precisione.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 02/08/2017