SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ALTA RESISTENZA

84HL

Resistenza	N/mm²	>700
Limite Elastico	N/mm²	>550
Allungamento (5d)	%	>25
Durezza	HB (20ºC)	240

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	350
3.2	350
4	450

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
~E 312-26

EN-ISO 3581-A :
E Z 26 9 R 7 3

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Saldatura di acciai fortemente, mediamente e debolmente legati.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 17/03/2020