SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ALTA RESISTENZA

80A

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
~E 312-16

ISO 3581-A :
E 29 9 R 32

Resistenza	N/mm²	>650
Limite Elastico	N/mm²	>450
Allungamento (5d)	%	>15
Durezza DOPO SALDATURA	HB (20ºC)	230
Durezza DOPO INCRUDIMENTO	HB (20ºC)	350

Ø (mm)	L (mm)
1.6	250
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

Rivestimento RUTILBASICO

Campo di impiego
Saldatura di acciai debolmente e mediamente legati, strati di transizione su acciai al manganese.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 24/03/2026