SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ALTA RESISTENZA

80

Resistenza	N/mm²	700 - 850
Limite Elastico	N/mm²	>500
Allungamento (5d)	%	>20
Durezza DOPO SALDATURA	HB	240

Ø (mm)	L (mm)
1.6	250
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
~E 312-16

EN-ISO 3581-A :
E 29 9 R 32

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Saldatura di giunti in acciaio ad elevato tenore di carbonio o difficilmente saldabili.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017