SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO

8

Resistenza	N/mm²	470 - 600
Limite Elastico	N/mm²	>380
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (-30ºC)	>47

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350
5	350

AWS-ASME II C. SFA 5.1 :
E 6010

EN-ISO 2560-A :
E 38 3 C 2 1

Rivestimento CELLULOSICO

Campo di impiego
Elettrodo speciale per esecuzione della prima passata a fondo cianfrino su tubazioni.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 09/12/2019