

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- ALTA RESISTENZA



80A

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :

~E 312-16

ISO 3581-A :

E 29 9 R 32

				Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm ²	>650			
Limite elastico	N/mm ²	>450		1.6	250
Allungamento (5d)	%	>15		2	300
Durezza DOPO	HB (20°C)	230		2.5	300
SALDATURA				3.2	350
Durezza DOPO	HB (20°C)	350		4	350
INCRUDIMENTO				5	450

Rivestimento RUTILBASICO

Campo di impiego

Saldatura di acciai debolmente e mediamente legati, strati di transizione su acciai al manganese.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 24/03/2026