

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- ALTA RESISTENZA



				Ø (mm)	L (mm)
AWS-ASME II C. SFA 5.4 : ~E 312-16	Resistenza	N/mm ²	700 - 850		
	Limite Elastico	N/mm ²	>500	1.6	250
	Allungamento (5d)	%	>20	2	300
	Durezza DOPO	HB	240	2.5	300
	SALDATURA			3.2	350
EN-ISO 3581-A : E 29 9 R 32				4	350
				5	450

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Saldatura di giunti in acciaio ad elevato tenore di carbonio o difficilmente saldabili.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017