

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



78R

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E385-16

Resistenza	N/mm ²	>570
Limite elastico	N/mm ²	>370
Allungamento (5d)	%	>35
Resilienza KV	J (20°C)	>70

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350

EN-ISO 3581-A :
E 20 25 5 Cu N L R 1 2

Rivestimento RUTILBASICO

Campo di impiego

Saldatura di acciai AISI 317 - 317 L - URANUS B6 e simili.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017