

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato

				Ø (mm)	L (mm)
	Resistenza	N/mm ²	>550		
	Limite elastico	N/mm ²	>440	2.5	300
	Allungamento (5d)	%	>30	3.2	350
	Resilienza KV	J (20°C)	>80	4	350
AWS-ASME II C. SFA 5.4 : E309L-15				5	350

EN-ISO 3581-A :

E 23 12 L B 4 2

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di acciai inossidabili serie AISI 304 e 304L con acciaio al carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017