

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio inox altolegato

				Ø (mm)	L (mm)
	Resistenza	N/mm ²	>560		
	Limite elastico	N/mm ²	>400	2	300
	Allungamento (5d)	%	>35	2.5	300
	Resilienza KV	J (20°C)	>60	3.2	350
AWS-ASME II C. SFA 5.4 :				4	350
E309L-16				5	450
EN-ISO 3581-A :					
E 23 12 L R 3 2					

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Saldatura di acciai serie AISI 309L e di acciaio al carbonio con acciaio inox serie AISI 304L.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017