

# SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



EN-ISO 3581-A :  
E 25 4 B 2 2

|                   |                   |     | Ø<br>(mm) | L<br>(mm) |
|-------------------|-------------------|-----|-----------|-----------|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | 680 |           |           |
| Limite elastico   | N/mm <sup>2</sup> | 520 | 2.5       | 300       |
| Allungamento (5d) | %                 | 22  | 3.2       | 350       |
| Resilienza KV     | J (20°C)          | 45  | 4         | 350       |

Rivestimento BASICO

## Campo di impiego

Saldatura di acciai inossidabili tipo 25% di cromo e 4% di nichel.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 19/07/2019