

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato

				Ø (mm)	L (mm)
	Resistenza	N/mm ²	>760		
	Limite elastico	N/mm ²	>550	2.5	300
	Allungamento (5d)	%	>18	3.2	350
	Resilienza KV	J (-40°C)	>40	4	350
	Resilienza KV	J (-50°C)	>32		

AWS-ASME II C. SFA A5.4 :
E2595-15

EN-ISO 3581-A :
E 25 9 4 N L B 4 2

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Unione di acciai austeno ferritici tipo SUPER-DUPLEX con PREN superiore a 40

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 14/05/2019