

SALDATURA -- FLUSSO SAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



605T

EN-ISO 14174 :

SA FB2 DC

Tipologia	AGGLOMERATO BASICO
Indice di basicità	2.3
Granulometria	0.2 - 1.4 mm
Corrente	=~ ±
Corrente massima	900 A

Campo di impiego

Universale per saldatura su acciai inox austenitici stabilizzati e non, DUPLEX e SUPERDUPLEX.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/02/2015