SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO

6

AWS-ASME II C. SFA 5.1 :
E 7018-1

EN-ISO 2560-A :
E 42 4 B 4 2 H5

Resistenza	N/mm²	500 - 640
Limite Elastico	N/mm²	>420
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (20ºC)	>120
Resilienza KV	J (-20ºC)	>70
Resilienza KV	J (-40ºC)	>47

Ø (mm)	**L (mm)**
2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Saldatura in tutte le posizioni di acciai al carbonio, fusi e di spessore elevato.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017