

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE



557

EN-ISO 24373 :

S Cu 5410

WERKSTOFF n. :

2.1056

Resistenza	N/mm ²	300
Limite Elastico	N/mm ²	140
Allungamento (5d)	%	25
Durezza	HB	110
Temperatura di fusione	°C	825 - 990

Ø (mm)	L (mm)
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Lega per saldatura di leghe di rame con stagno compreso tra il 7 e il 12%.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 13/06/2016