SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE

548

EN-ISO 24373 :
S Cu 5210

Resistenza	N/mm²	260
Limite Elastico	N/mm²	160
Allungamento (5d)	%	20
Durezza	HB	80
Temperatura di fusione	ºC	875 - 1025

Gas: Argon Puro

Ø (mm)	**L (mm)**
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

Campo di impiego
Lega per saldatura di leghe di rame con una percentuale di stagno pari all'8%.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 13/06/2016