SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE

545

Resistenza	N/mm²	280
Limite Elastico	N/mm²	160
Allungamento (5d)	%	22
Durezza	HB	80
Temperatura di fusione	ºC	910 - 1040

Gas: Argon Puro

Ø (mm)	L (mm)
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3	1000
3.2	1000
4	1000

AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ERCuSn-A

EN-ISO 24373 :
S Cu 5180A

Campo di impiego
Saldatura di tutti i tipi di bronzo, specie al P e allo Sn, rame, ottoni a basso Zn,ghisa e acciaio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/06/2016