

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E308H-15

Resistenza	N/mm ²	>560
Limite elastico	N/mm ²	>380
Allungamento (5d)	%	>35
Resilienza KV	J (20°C)	>80

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350

ISO 3581-A :
E 19 9 H B 4 2

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di acciai inox serie AISI 304H ad elevato tenore di carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 17/03/2020