

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE

				Ø (mm)	L (mm)
	Resistenza	N/mm ²	220		
	Limite Elastico	N/mm ²	100	1	1000
	Allungamento (5d)	%	30	1.2	1000
	Resilienza KV	J (20°C)	70	1.6	1000
	Durezza	HB	60 - 80	2	1000
AWS-ASME II C. SFA 5.7 : ERCu	Temperatura di fusione	°C	1020 -	2.4	1000
			1050	3.2	1000
EN-ISO 24373 : S Cu 1898					

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura di rame puro ed elettrolitico.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/06/2016