SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

540

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 410

EN-ISO 14343-A :
W 13

Dopo PWHT 840-870ºC/2h

Resistenza	N/mm²	>450
Limite Elastico	N/mm²	>250
Allungamento (5d)	%	>15
Durezza DOPO SALDATURA	HB (20ºC)	200

Gas: Argon Puro

Ø (mm)	L (mm)
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

Campo di impiego
Unioni di acciai inossidabili ferritici e martensitici al 13 % di cromo.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 27/07/2021