SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE

530

Resistenza	N/mm²	200
Limite Elastico	N/mm²	80
Allungamento (5d)	%	20
Durezza	HB	60
Temperatura di fusione	ºC	1070 - 1080

Ø (mm)	L (mm)
1.2	1000
1.6	1000
2	1000

EN-ISO 24373 :
S Cu 1897

WERKSTOFF n. :
2.1211

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Lega di rame con ottima fluidità, specialmente per spessori sottili.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 29/03/2022