

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE

|                                                                                   |                        |                   |       | Ø<br>(mm) | L<br>(mm) |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-------------------|-------|-----------|-----------|
|  | Resistenza             | N/mm <sup>2</sup> | 370   |           |           |
|                                                                                   | Limite Elastico        | N/mm <sup>2</sup> | 120   | 1         | 1000      |
|                                                                                   | Allungamento (5d)      | %                 | 40    | 1.6       | 1000      |
|                                                                                   | Resilienza KV          | J (20°C)          | 60    | 2         | 1000      |
|                                                                                   | Durezza                | HB                | 90    | 2.4       | 1000      |
| <b>AWS-ASME II C. SFA 5.7 :</b><br>ERCuSi-A                                       | Temperatura di fusione | °C                | 965 - | 3.2       | 1000      |
|                                                                                   |                        |                   | 1035  | 4         | 1000      |
| <b>EN-ISO 24373 :</b><br>S Cu 6560                                                |                        |                   |       |           |           |

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Unioni su rame puro e su leghe Cu-Mn e Cu-Si-Mn.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 19/01/2017