

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE



530

EN-ISO 24373 :

S Cu 1897

WERKSTOFF n. :

2.1211

Resistenza	N/mm ²	200
Limite Elastico	N/mm ²	80
Allungamento (5d)	%	20
Durezza	HB	60
Temperatura di fusione	°C	1070 - 1080

Ø
(mm)

L
(mm)

1.2	1000
1.6	1000
2	1000

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Lega di rame con ottima fluidità, specialmente per spessori sottili.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 29/03/2022