

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE

				Ø (mm)	L (mm)
	Resistenza	N/mm ²	370		
	Limite Elastico	N/mm ²	120	1	1000
	Allungamento (5d)	%	40	1.6	1000
	Resilienza KV	J (20°C)	60	2	1000
	Durezza	HB	90	2.4	1000
AWS-ASME II C. SFA 5.7 : ERCuSi-A	Temperatura di fusione	°C	965 -	3.2	1000
			1035	4	1000
EN-ISO 24373 : S Cu 6560					

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Unioni su rame puro e su leghe Cu-Mn e Cu-Si-Mn.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 19/01/2017