SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

516

Resistenza	N/mm²	>520
Limite Elastico	N/mm²	>300
Allungamento (5d)	%	>30

Ø (mm)	L (mm)
1.2	1000
1.6	1000
2.4	1000
3.2	1000

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 317 L

EN-ISO 14343-A :
W 19 13 4 L

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Saldature di acciai inox austenitici al Cr Ni Mo serie AISI 317 e 317L.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 27/07/2021