SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

510

Resistenza	N/mm²	>520
Limite Elastico	N/mm²	>320
Allungamento (5d)	%	>35

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 308 L

EN-ISO 14343-A :
W 19 9 L

Gas: Argon Puro

Ø (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000
4	1000

Campo di impiego
Saldatura e ricarica su acciai austenitici al cromo-nichel.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 19/07/2021