

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



511

Resistenza	N/mm ²	>550
Limite Elastico	N/mm ²	>350
Allungamento (5d)	%	>30

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :

ER 347

EN-ISO 14343-A :

W 19 9 Nb

Ø (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura di acciai austenitici al cromo-nichel stabilizzati e a basso tenore di carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 21/07/2021