SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO AL CARBONIO

504

Resistenza	N/mm²	400
Limite Elastico	N/mm²	280
Allungamento (5d)	%	20
Resilienza KV	J (-20ºC)	30

Ø (mm)	L (mm)
2	1000
3	1000
3.2	1000
4	1000

AWS-ASME II C. SFA 5.2 :
R 45

EN-ISO 20378 :
O I

Gas: Ossigeno-Acetilene

Campo di impiego
Universale per saldatura ossiacetilenica di acciai al carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 03/05/2022