

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

				Ø (mm)	L (mm)
 AWS-ASME II C. SFA 5.28 : ER80S-D2	Resistenza	N/mm ²	670		
	Limite Elastico	N/mm ²	550	0.8	1000
	Allungamento (5d)	%	24	1	1000
	Resilienza KV	J (20°C)	120	1.2	1000
	Resilienza KV	J (-30°C)	70	1.6	1000
EN-ISO 636-A : W Z2Mo				2	1000
				2.4	1000
				3.2	1000
				4	1000
Gas: Argon Puro					

Campo di impiego

Bassolegato 0.5% Mo per la costruzione di caldaie a vapore e saldature su acciai legati fino a 500°C

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 24/06/2021