

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



Dopo PWHT 690°C +/-15

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER90S-B3

EN-ISO 21952-B :
2C1M

Resistenza	N/mm ²	640	1.6	1000
Limite Elastico	N/mm ²	540	2	1000
Allungamento (5d)	%	22	2.4	1000
Resilienza KV	J (20°C)	150	3.2	1000
Resilienza KV	J (-10°C)	90		

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Bassolegato al 2.25%Cr-1%Mo per acciai resistenti a 600°C.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 23/06/2021