

SALDATURA -- FILO ARCO SOMMERSO SAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Dopo PWHT 580-620°C/1h

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 410 NiMo

Resistenza	N/mm ²	>760
Limite Elastico	N/mm ²	>500
Allungamento (5d)	%	>15

Ø
(mm)

2.4

3.2

EN-ISO 14343-A :
S 13 4

Flusso: KOY 605, KOY 605F

Campo di impiego

Saldatura di acciai ferritici della serie AISI 410 in particolare con 13% Cr e 4% Ni.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 13/06/2016