

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Ferro



**102**

Durezza DOPO  
INCRUDIMENTO

HB (20°C) 400 - 450

Durezza DOPO  
SALDATURA

HB (20°C) 200 - 250

| Ø<br>(mm) | L<br>(mm) |
|-----------|-----------|
|-----------|-----------|

|     |     |
|-----|-----|
| 3.2 | 450 |
|-----|-----|

|   |     |
|---|-----|
| 4 | 450 |
|---|-----|

|   |     |
|---|-----|
| 5 | 450 |
|---|-----|

### Campo di impiego

Riporti tenaci e soggetti ad  
incrudimento superficiale.

### Applicazioni

Ingranaggi di macchine per movimento terra, rotaie e scambi in acciaio al  
manganese, ganasce, corazze e denti di rulli per frantoio, impianti di  
rottamazione, utensili a percussione. Industria ferroviaria.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017