SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

404

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER80S-B6

EN-ISO 21952-A :
G (CrMo5Si)

Dopo PWHT 745ºC +-15

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	>550	1
Limite Elastico	N/mm²	>470	1.2
Allungamento (5d)	%	>17	1.6
Resilienza KV	J (20ºC)	>47	

Gas: Miscela Argon-CO2, Argon Puro

Campo di impiego
Saldatura di acciai con 5%Cr -0,5% Mo con massima resistenza ad ossidazione fino a 600ºC.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 14/06/2021