

SALDATURA -- FILO ARCO SOMMERSO SAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



Dopo PWHT 690-750°C/1h

Ø
(mm)

AWS-ASME II C. SFA 5.23 :
EB3

Resistenza	N/mm ²	>500	2.4
Limite Elastico	N/mm ²	>400	3.2
Allungamento (5d)	%	>17	4
Resilienza KV	J (20°C)	>47	

EN-ISO 24598-A :
S CrMo2

Flusso: KOY 608

Campo di impiego

Unioni di acciai bassolegati con 2%Cr-1%Mo per impieghi a temperature massime di 600°C.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 17/12/2020