SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

391

Gas test: 82%Ar-18%CO2

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	640 - 820	1.2
Limite Elastico	N/mm²	>550	1.4
Allungamento (5d)	%	>18	1.6
Resilienza KV	J (-40ºC)	>47	

AWS-ASME II C. SFA 5.29 :
E90T5-G H4 / E90T5-GM H4

EN-ISO 18276-A :
T 55 6 1NiMo B C 2 H5

EN-ISO 18276-A :
T 55 4 1NiMo B M 2 H5

Gas: Miscela Argon-CO2, 100% CO2

Campo di impiego
Basico per saldature tenaci e ben penetrate su acciai ad alto limite elastico, superiore a 550 N/mm2

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 16/06/2021