SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE

383

EN-ISO 24373 :
S Cu 5210

Resistenza	N/mm²	260
Limite Elastico	N/mm²	160
Allungamento (5d)	%	20
Durezza	HB	80
Temperatura di fusione	ºC	875 - 1025

Gas: Argon Puro

Ø (mm)
0.8
1
1.2
1.6

Campo di impiego
Filo MIG per giunzioni e ripresa di difetti di fusione nelle fonderie artistiche.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 14/12/2021