

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Bassolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 8018-C2

Resistenza	N/mm ²	560 - 720
Limite elastico	N/mm ²	>500
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (-60°C)	>47

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	450
4	450
5	450

EN-ISO 2560-A :
E 50 6 3Ni B 4 2 H5

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di acciai basso legati fino a 3,5%Ni per impiego a basse temperature (fino a -110°C).

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 23/07/2021