SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE

**380**

| | | |
|---|---|---|
| Resistenza | N/mm² | 200 |
| Limite Elastico | N/mm² | 80 |
| Allungamento (5d) | % | 20 |
| Durezza | HB | 60 |
| Temperatura di fusione | ºC | 1070 - 1080 |

| **Ø (mm)** |
|---|
| 0.8 |
| 1 |
| 1.2 |
| 1.6 |

**EN-ISO 24373 :**
S Cu 1897

**WERKSTOFF n. :**
2.1211

*Gas:* Argon Puro

**Campo di impiego**
Lega di rame con ottima fluidità, specialmente per spessori sottili.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 13/12/2021