

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



383

EN-ISO 24373 :

S Cu 5210

Resistenza	N/mm ²	260	Ø (mm)
Limite Elastico	N/mm ²	160	0.8
Allungamento (5d)	%	20	1
Durezza	HB	80	1.2
Temperatura di fusione	°C	875 - 1025	1.6

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Filo MIG per giunzioni e ripresa di difetti di fusione nelle fonderie artistiche.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 14/12/2021