

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



380

EN-ISO 24373 :

S Cu 1897

Resistenza	N/mm ²	200	
Limite Elastico	N/mm ²	80	0.8
Allungamento (5d)	%	20	1
Durezza	HB	60	1.2
Temperatura di fusione	°C	1070 - 1080	1.6

WERKSTOFF n. :

2.1211

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Lega di rame con ottima fluidità, specialmente per spessori sottili.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 13/12/2021