

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE

	Resistenza	N/mm ²	180	Ø (mm)
	Limite Elastico	N/mm ²	80	0.8
	Allungamento (5d)	%	8	1
	Temperatura di fusione	°C	575 - 585	1.2
				1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.10 :
ER 4047

EN-ISO 18273 :
S Al 4047

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura a basso punto di fusione dell'alluminio laminato e fuso.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 18/05/2007