SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE

342S

AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
(ERCuMnNiAl)

EN-ISO 24373 :
S Cu 6338

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	>650	
Limite Elastico	N/mm²	>400	0.8
Allungamento (5d)	%	>10	1
Durezza	HB	290	1.2
Temperatura di fusione	ºC	945 - 985	1.6

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Saldatura di leghe di rame, Cu-Al senza Zn ed eterogenee con acciai al carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/12/2021