SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE

332

Resistenza	N/mm²	280
Limite Elastico	N/mm²	160
Allungamento (5d)	%	22
Durezza	HB	80
Temperatura di fusione	ºC	910 - 1040

Ø (mm)
0.8
1
1.2
1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ERCuSn-A

EN-ISO 24373 :
S Cu 5180A

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Filo universale per riporti e giunzioni su leghe di rame con stagno compreso tra il 2% e il 7%.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/04/2022