

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE

				Ø (mm)
 334A2 AWS-ASME II C. SFA 5.7 : ERCuAl-A2 EN-ISO 24373 : S Cu 6180	Resistenza	N/mm ²	440	
	Limite Elastico	N/mm ²	220	0.8
	Allungamento (5d)	%	30	1
	Resilienza KV	J (20°C)	90	1.2
	Durezza	HB	140	1.6
	Temperatura di fusione	°C	1030 - 1040	

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura e ricarica su bronzi di alluminio resistenti alla corrosione salina.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 20/02/2018