

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Rame e sue leghe



				Ø (mm)	L (mm)
	Resistenza	N/mm ²	300		
	Limite elastico	N/mm ²	120	2.5	350
	Allungamento (5d)	%	>20	3.2	350
AWS-ASME II C. SFA 5.6 : ECuSn-C	Durezza	HB	110	4	350

EN-ISO 17777 :

E Cu 5180B

WERKSTOFF n. :

2.1025

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di tutti i tipi di bronzo, specie al P e allo Sn, rame, ottoni a basso Zn, ghisa e acciaio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017