SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE

327

Resistenza	N/mm²	200
Limite Elastico	N/mm²	100
Allungamento (5d)	%	20
Temperatura di fusione	ºC	580 - 640

Ø (mm)

0.8
1
1.2
1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.10 :
ER 5754

EN-ISO 18273 :
S Al 5754

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Saldature anodizzabili,con buona resistenza meccanica e alla corrosione.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 20/04/2022