

# SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE



327

**AWS-ASME II C. SFA 5.10 :**  
ER 5754

|                        |                   |           |
|------------------------|-------------------|-----------|
| Resistenza             | N/mm <sup>2</sup> | 200       |
| Limite Elastico        | N/mm <sup>2</sup> | 100       |
| Allungamento (5d)      | %                 | 20        |
| Temperatura di fusione | °C                | 580 - 640 |

Ø  
(mm)

0.8  
1  
1.2  
1.6

**EN-ISO 18273 :**  
S Al 5754

Gas: Argon Puro

## Campo di impiego

Saldature anodizzabili, con buona resistenza meccanica e alla corrosione.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 20/04/2022