

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE

 326SIG				Ø (mm)
AWS-ASME II C. SFA 5.10 : ER 1070	Resistenza	N/mm ²	80	
	Limite Elastico	N/mm ²	30	0.8
	Allungamento (5d)	%	40	1
	Temperatura di fusione	°C	650 - 660	1.2 1.6

EN-ISO 18273 :
S Al 1070

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Filo pieno per la saldatura MIG dell'alluminio puro.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 30/08/2012