

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE



325

EN-ISO 18273 :

S Al 1080A

Resistenza	N/mm ²	80	Ø
Limite Elastico	N/mm ²	40	(mm)
Allungamento (5d)	%	30	0.8
Temperatura di fusione	°C	660	1
			1.2
			1.6

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Filo pieno per la saldatura MIG dell'alluminio puro (Al 99.8%).

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 19/04/2022